

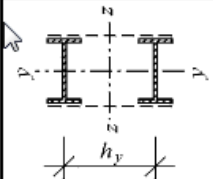
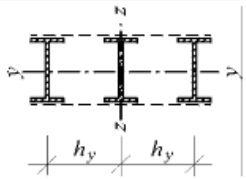
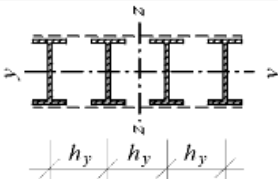
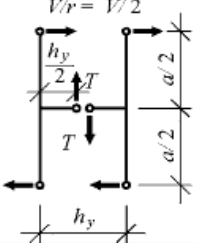
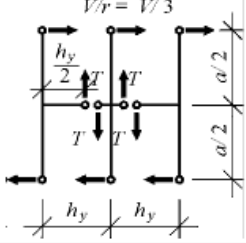
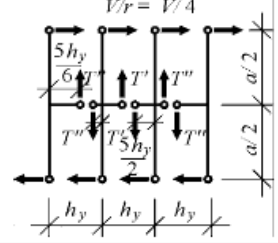
Četiri grupe višedelnih štapova

Tip	Opis	Oblik preseka		
1	Višedelni štapovi koji imaju bar jednu materijalnu osu			
2	Višedelni štapovi koji imaju jednu materijalnu osu i kod kojih je čisto rastojanje između samostalnih elemenata jednako debljini čvornog lima			
3	Dvodelni štapovi od ukrštenih ugaonika			
4	Višedelni štapovi koji nemaju materijalnu osu			

Određivanje krutosti na smicanje S_y

	Ramovski štap	Rešetkasti štap			
S_y	$2 \frac{\pi^2 \cdot EI_f}{a^2}$	$n \cdot EA_r \cdot \frac{a \cdot h_y^2}{d^3}$			
λ_f	$\frac{a}{i_f}$	$\pi \sqrt{\frac{A}{n \cdot A_r} \cdot \frac{d^3}{a \cdot h_y^2}}$			
A_r		A_d	A_d	$2A_d$	$0,5A_d$
<p>n - broj paralelnih ravni u kojima su postavljeni spojni limovi ili štapovi ispune</p> <p>d - sistemna dužina dijagonale</p>					

Proračun sila u veznim limovima kod ramovskih višedelnih štapova

	Opis	$r=2$	$r=3$	$r=4$
1	Presek višedelnog štapa			
2	Uticaji u jediničnom polju štapa			
3	Presečna sila T u spojnim limovima	$T = \frac{V \cdot a}{h_y}$	$T = \frac{V \cdot a}{2h_y}$	$T' = 0,4 \frac{V \cdot a}{h_y}$ $T'' = 0,3 \frac{V \cdot a}{h_y}$
4	Momentni dijagram u spojnim limovima	